



Metallbearbeitung

Schneidöl

- geringer Verdampfungsverlust
- hohe Oxidationsstabilität
- sehr gutes Luftabscheidevermögen

EINSATZGEBIETE

VALONA ST 9122 HC ist ein Schneidöl auf Hydrocrackbasis mit spezieller Additivierung für die schwere, spangebende Bearbeitung von Fe-Metallen. Besonders geeignet ist VALONA ST 9122 HC zur Bearbeitung von Kohlenstoffstählen, hochlegierten Stählen und rostfreien Stählen bei Bearbeitungsverfahren wie Räumen, Gewindecneiden und -schleifen u. a.

ANWENDUNGSVORTEILE

- exzellente Verschleißschutz- und Hochdruckeigenschaften
- verlängerte Werkzeugstandzeiten und keine Aufbauschneidenbildung
- hohe Oberflächengüte und Maßhaltigkeit
- sehr geringe Vernebelung und Schaumbildung

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	851
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	22.7
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	192
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-35
Kupferkorrosion	ASTM D 130	Stufe	4c

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.