



## Metallbearbeitung

### Schneidöl

- geringer Verdampfungsverlust
- hohe Oxidationsstabilität
- sehr gutes Luftabscheidevermögen

### EINSATZGEBIETE

VALONA ST 9122 HC ist ein Schneidöl auf Hydrocrackbasis mit spezieller Additivierung für die schwere, spangebende Bearbeitung von Fe-Metallen. Besonders geeignet ist VALONA ST 9122 HC zur Bearbeitung von Kohlenstoffstählen, hochlegierten Stählen und rostfreien Stählen bei Bearbeitungsverfahren wie Räumen, Gewindecneiden und -schleifen u. a.

### ANWENDUNGSVORTEILE

- exzellente Verschleißschutz- und Hochdruckeigenschaften
- verlängerte Werkzeugstandzeiten und keine Aufbauschneidenbildung
- hohe Oberflächengüte und Maßhaltigkeit
- sehr geringe Vernebelung und Schaumbildung

### EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	851
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	22.7
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	192
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-35
Kupferkorrosion	ASTM D 130	Stufe	4c

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.